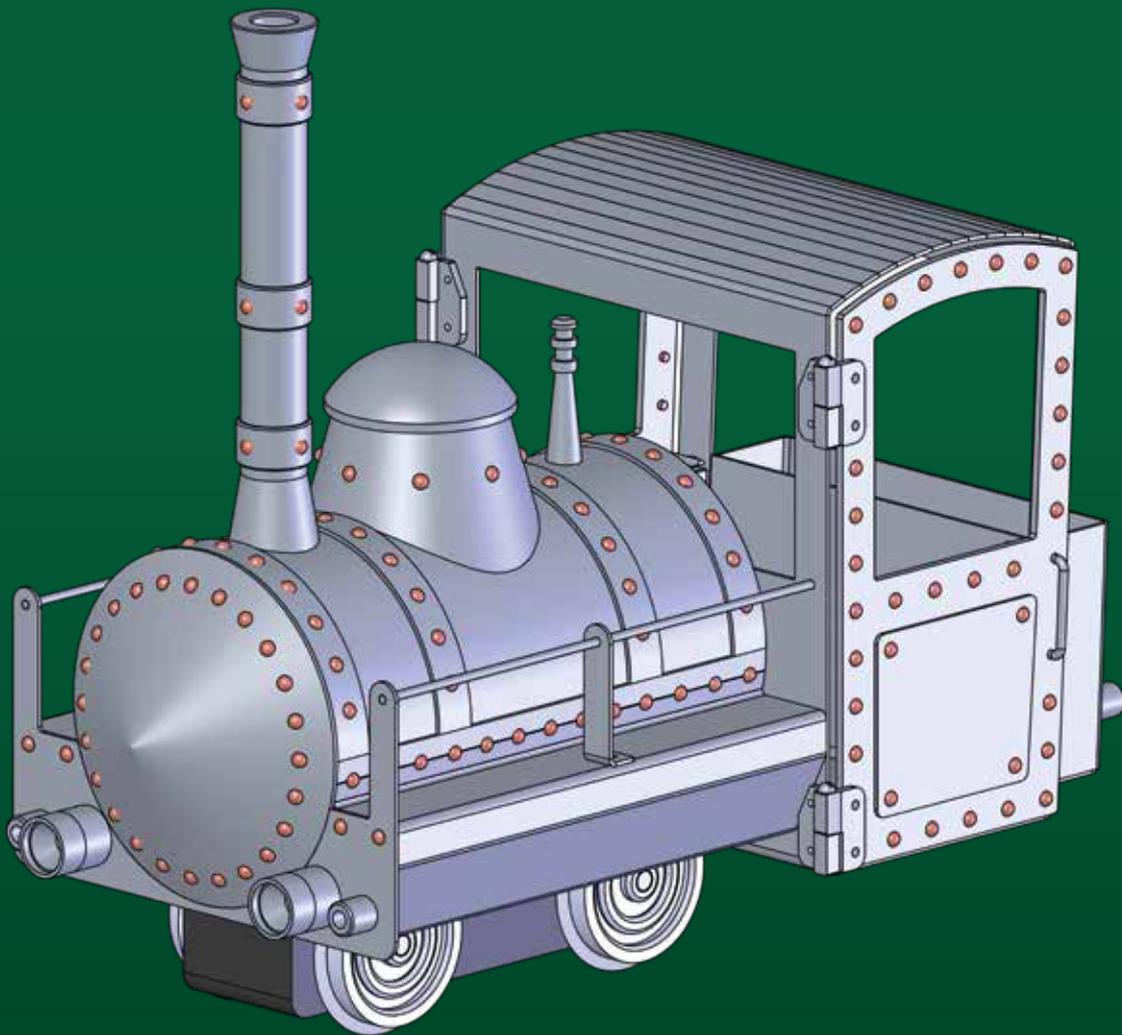


# Blechbearbeitung und Zerspanungstechnik

Lasern - Kanten - Schleifen - Walzen - Drehen - Fräsen - Baugruppenfertigung





## Fertigungsmöglichkeiten

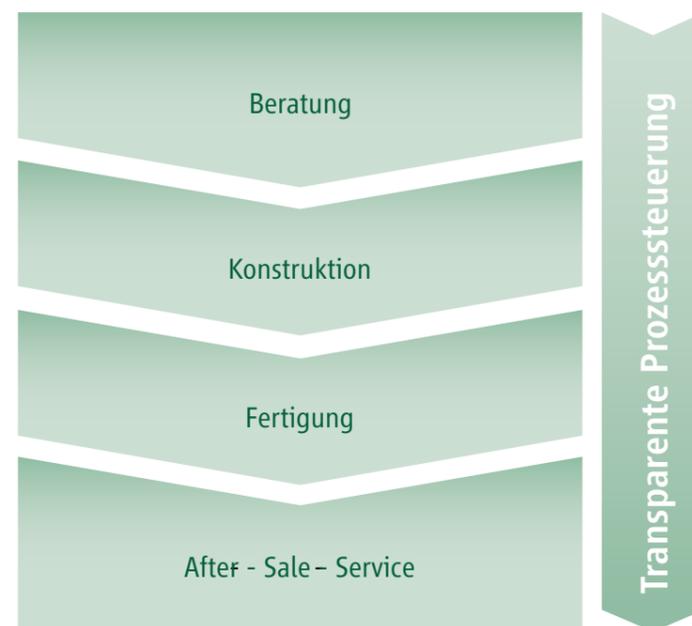
Alles aus einer Hand: Mit ausgereiftem Know-How und moderner Technik schafft Huning für nahezu jede Kundenanforderung die spezifisch beste Lösung

- Konstruktion**
  - komplett CAD-gestützt, in 2D oder 3D
  - Datenaustausch in 2D über DXF, DWG
  - Datenaustausch in 3D über STEP, SAT
  - ERP-überwachter Fertigungsablauf
- Lasertechnik**
  - bis 8000 mm Länge und 2500 mm Breite
  - Stahl bis 30 mm Stärke
  - Edelstahl bis 25 mm Stärke
  - Aluminium bis 25 mm Stärke
- Oberflächenbearbeitung**
  - Gratentfernung
  - Kantenverrundung
  - Schliffbild
  - Aluminium- und Edelstahlteile bis zu einer Breite von 1600 mm
- Schnittkantenbearbeitung**
  - Schweißnahtvorbereitung für Stahl- und Edelstahl
  - bis zu einer Länge von 6000 mm
  - einer Stärke von 30 mm
  - Fasenbreite maximal 50 mm
  - Fasenwinkel von 0-75°
- CNC-Abkanttechnik**
  - Biegeteile bis 8000 mm Länge
  - Presskraft von 40 - 1000 Tonnen
  - komplexe Kanteile
- Dreh- und Frästechnik**
  - CNC- Drehen bis 3000 mm Länge,  $\varnothing$  600 mm
  - Konventionelles Drehen bis 3000 mm Länge,  $\varnothing$  700 mm
  - CNC- Fräsen  $x = 2200$  mm,  $y = 800$  mm,  $z = 700$  mm
  - Konventionelles Fräsen  $x = 1100$  mm,  $y = 600$  mm,  $z = 500$  mm
  - Nutenziehen, Nutbreite 4 - 50 mm, Länge bis max. 425 mm
- Walztechnik**
  - 3- und 4-Rollenwalzen
  - Blechstärken zwischen 0,5 und 10 mm
  - bis zu 3000 mm Länge
- Baugruppenfertigung**
  - Fertigung komplexer Baugruppen
  - Baugruppen schweißen und ggf. auch mit Beschichtung

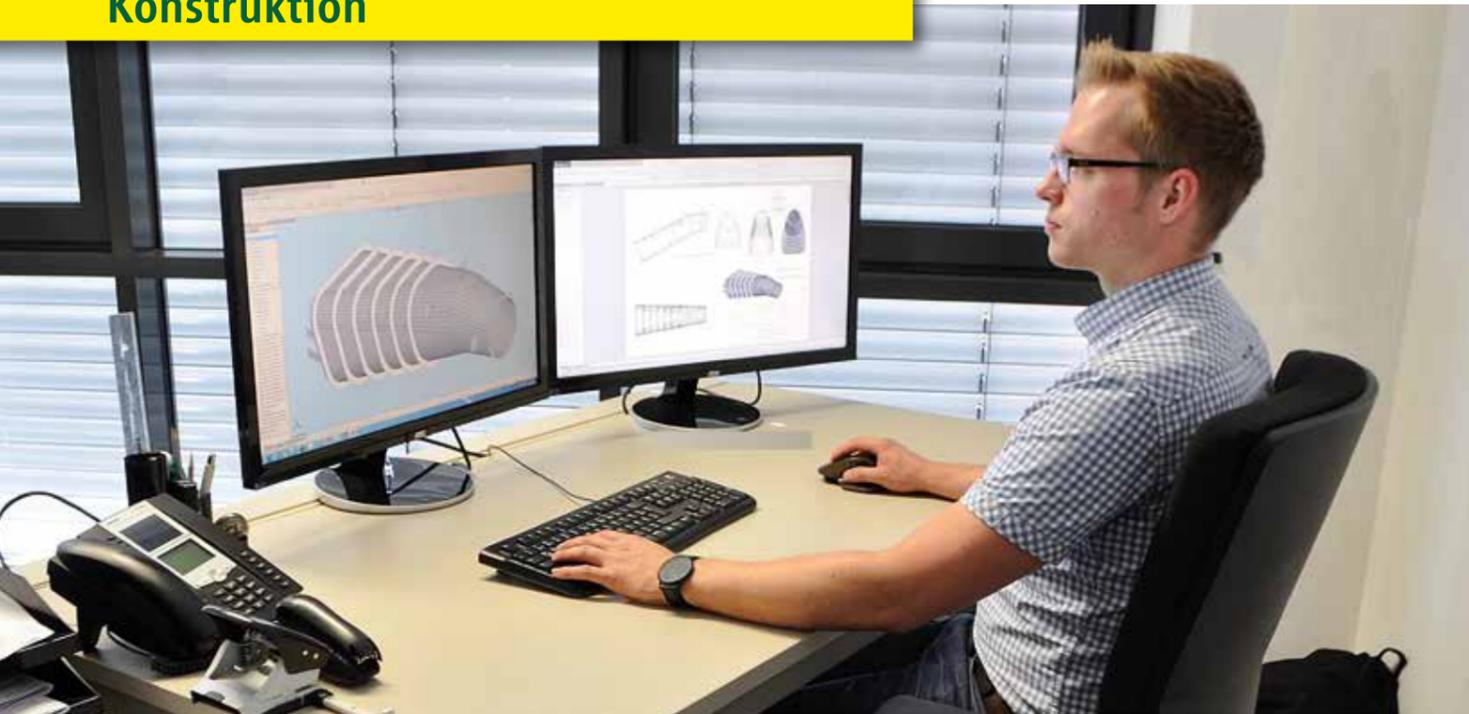
## Wenn alles möglich wird, steht original Huning Technik dahinter

Vieles, was in einem Präzisionsteil von Huning Blechbearbeitung steckt, ist eigentlich unsichtbar. Denn bevor ein Individual- oder Serienteil in die Fertigung geht, hat es bereits zahlreiche Prozesse durchlaufen. Basierend auf den Anforderungen unserer Kunden haben wir alles genau durchdacht: Welche Aufgabe muss das Teil in der Weiterverarbeitung erfüllen? Wie muss es konstruiert sein, um sowohl praktisch wie auch wirtschaftlich die optimale Lösung zu bilden? Wie kann es unseren Kunden dabei helfen, Probleme zu lösen, Prozesse zu verbessern oder Kosten zu sparen?

Es ist diese Systemkompetenz, die viele unserer nationalen und internationalen Kunden davon überzeugt hat, langfristig auf Huning zu bauen. Sie wissen: Als Maschinenbauer und Teil der Huning Gruppe haben wir nicht nur die reine Fertigungsseite im Blick, sondern auch alle angrenzenden Aufgabengebiete und Herausforderungen. Und sie schätzen die Vorteile, die sich aus dieser Herangehensweise ergeben: **Jedes unserer Präzisionsteile ist wirtschaftlich, flexibel und passt sich nahtlos in Kundenprozesse ein – eben ein echtes Original von Huning!**



## Konstruktion



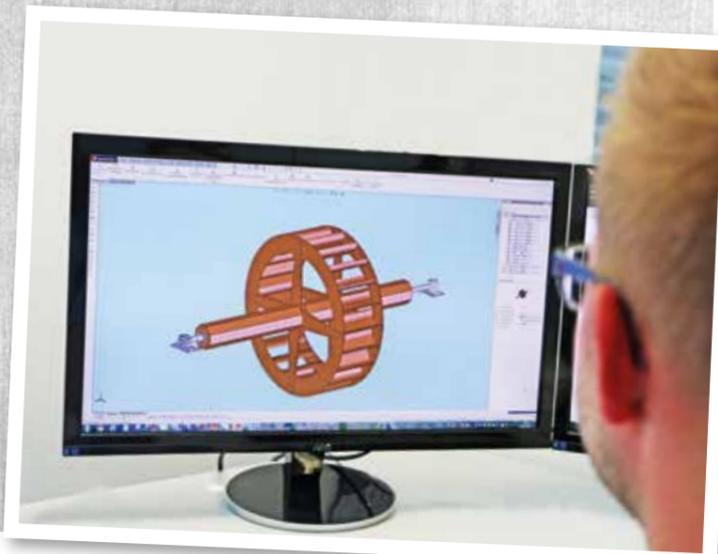
Wir von Huning versuchen, bei jedem Kundenauftrag auch das Udenkbare zu denken. So kann in vielen Fällen das Fertigungsteil eines Kunden konstruktiv so abgewandelt werden, dass eine deutlich einfachere Lösung die Aufgabe sogar noch besser als zuvor erfüllt - und zugleich spürbar weniger kostet.

Hinter all dem steht ein klarer Anspruch: Wir wollen jede Lösung perfekt in Form bringen. Unsere Experten konstruieren CAD-gestützt in 3D. Von hier aus geht es direkt auf die Maschinen: Wir lasern, kanten, schleifen, walzen, drehen und fräsen ausnahmslos auf technisch höchstem Niveau – schnell, wirtschaftlich, in einem breiten Sortiment an Stärken und Größen. Wenn das Präzisionsteil dann bei unseren Kunden eintrifft, können Sie sicher sein, die spezifisch beste Lösung in den Händen zu halten – **weil original Huning Know-how und Technik darin stecken.**

### Steht Ihnen nur eine Handskizze oder das zu fertigende Teil zur Verfügung?

Kein Problem! Wir erstellen die erforderliche Fertigungszeichnung mit Hilfe unserer 3D-Konstruktionssoftware.

- Komplette CAD-gestützt, in 3D
- Datenaustausch in 2D über DXF oder DWG und PDF
- Datenaustausch in 3D über STEP oder SAT und PDF
- ERP-überwachter Fertigungsablauf



## Lasertechnik



Lasertechnik XXL - mit unserem hochmodernen und CNC-gestützten Maschinenpark können wir nicht nur Blechtafeln im Großformat, sondern auch im XXL-Format für Sie fertigen!

Unsere leistungsstarken Laseranlagen, mit einer Schneidkraft von 6 kW, ermöglichen uns breite Fertigungsmöglichkeiten. Gefertigt werden kann im Großformat (1,5 x 3,0 m), im Maxiformat (2,0 x 4,0 m), im Superformat (2,5 x 6,0 m) und im XXL-Format (2,5 x 8,0 m).



Material	Blechstärke	Formatgröße
Stahl	von 0,5 - 25 mm	1500 x 3000 mm
Stahl	von 0,5 - 20 mm	2000 x 4000 mm und 2500 x 8000 mm
Edelstahl	von 0,5 - 25 mm	1500 x 3000 mm
Edelstahl	von 0,5 - 20 mm	2000 x 4000 mm und 2000 x 8000 mm
Aluminium	von 1,0 - 25 mm	1500 x 3000 mm
Aluminium	von 1,0 - 20 mm	2000 x 4000 mm und 2500 x 8000 mm
Messing	auf Anfrage	1500 x 3000 mm
Kupfer	auf Anfrage	1500 x 3000 mm

Wir beraten Sie gerne!

## CNC - Abkanttechnik

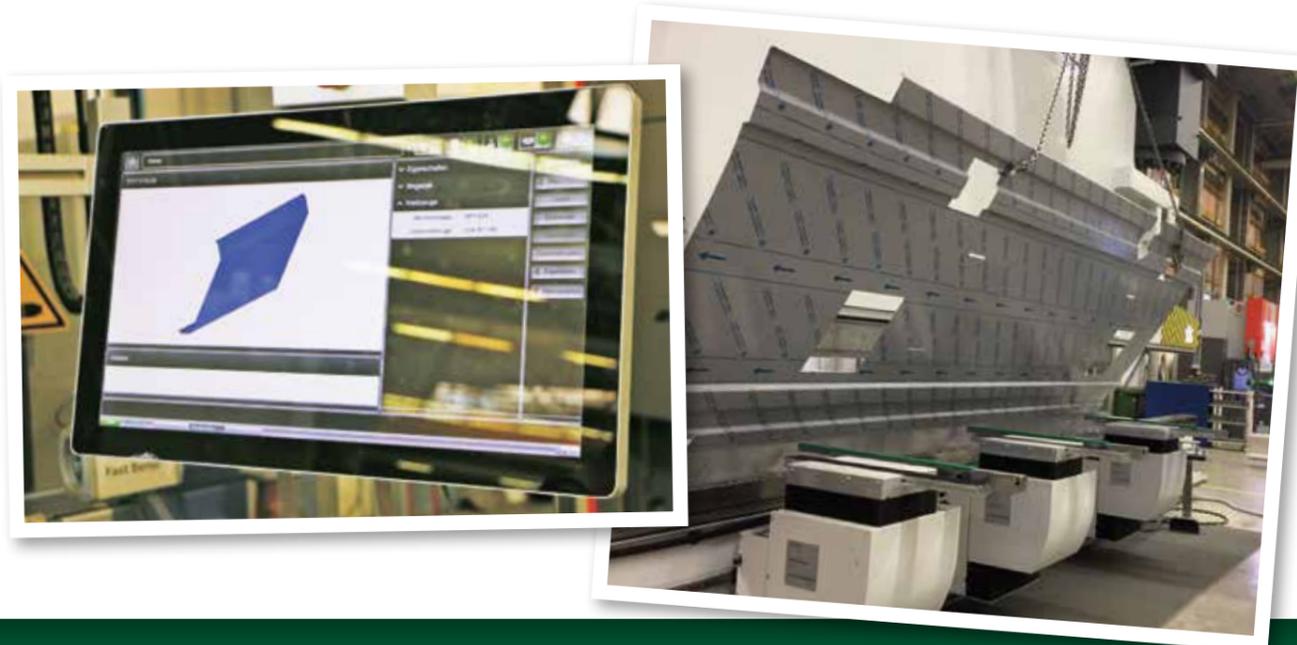


### Wir geben Ihnen die Kante - auf den Millimeter genau!

Mit unserem vielseitig und modern ausgestatteten 3D programmierbaren Maschinenpark können wir komplexe Kanteile bis zu einer Länge von 8.000 mm fertigen. Die Presskraft der Maschinen beträgt zwischen 40 t und 1.000 t! Die Abkantpressen sind mit Winkelmesssystemen ausgestattet. Dadurch werden die Kantwinkel überprüft und gegebenenfalls automatisch korrigiert. So wird eine höhere Präzision im Kantwinkel sichergestellt.

### Sie haben keine Abwicklung Ihres zu fertigenden Kanteils?

Diese Aufgabe übernehmen wir gerne für Sie! Mit Hilfe unserer Biegesoftware und der dazugehörigen Werkzeug- und Materialdatenbank erstellen wir die passgenaue Schneidabwicklung. Dazu benötigen wir lediglich Ihren 3D-Blechkörper als STEP- oder SAT-Datei.



## Oberflächenbearbeitung



### Gratentfernung - Kantenverrundung - Schliffbild

Wir schleifen Aluminium- und Edelstahlteile bis zu einer Breite von 1600 mm. Komplexe Laserteile (z.B. mit Aussparungen und Bohrungen) können entgratet, Laserreflexionen entfernt und die Kanten verrundet werden - in nur einem Arbeitsschritt.



Bei Teilen aus Edelstahl kann außerdem beidseitig ein Schliffbild angebracht werden, die Länge der Teile entspricht unseren Blechformaten.



## Schnittkantenbearbeitung



### Fasenschleifen für die Schweißnahtvorbereitung

Mit unserer großen Fasen-Bandschleifanlage können Stahl- und Edelstahlteile gefast werden. Durch den Schleifvorgang ist die Fase präzise definiert und metallisch rein. Zuschnitte bis zu einer Länge von 6.000 mm und einer Stärke von 30 mm können bearbeitet werden. Die maximale Fasenbreite beträgt 50 mm und der Fasenwinkel kann zwischen 0-75° variieren.



## Drehtechnik



### Einzelteilerfertigung und Flexibilität – Das sind unsere Stärken!

Benötigen Sie dringend ein Ersatzteil oder ein Muster? Dann sind Sie bei uns genau richtig! Unsere CNC-gesteuerten Drehmaschinen erlauben es, dass Einzelteile bzw. geringe Stückzahlen innerhalb kurzer Zeit gefertigt werden können. Sofern das Material und die passenden Werkzeuge vorhanden sind, ist oftmals ein Over-Night-Service möglich!

### Folgende Abmessungen bearbeiten wir:

- CNC-Drehen bis 3.000 mm Länge, Ø 600 mm
- Konventionelles Drehen bis 3.000 mm Länge, Ø 700 mm
- Drehfutterdurchlass mit einer Spindelbohrung von 150 mm

## Walzen

### Wir machen Ihre Rundungen perfekt!

Zur Verfügung stehen uns hierfür 3- und 4-Rollenwalzen. Wir können Blechstärken zwischen 0,5 und 10 mm und Längen bis zu 3000 mm walzen. Besonders bei den 4-Rollenwalzen ist ein Vorbiegen (Kanten) für zylindrische Körper nicht nötig.

Senden sie uns Ihre Zeichnung und wir beraten Sie gerne!



## Frästechnik



### Reparieren, Aufarbeiten, Einzelteillfertigung – Kein Problem für das Team unserer Zerspanung!

Auch bei der Frästechnik zeichnen wir uns durch hohe Flexibilität aus. Ein breites Spektrum an verschiedenen Werkzeugen ermöglicht eine schnelle Realisierung von Kundenaufträgen und als Auftragsfertiger gehen wir auf individuelle Kundenwünsche ein.

### Haben Sie ein defektes Teil von einer Landmaschine oder Ähnlichem?

Unser fachkompetentes Team der Zerspanung berät Sie gern beim Reparieren, Aufarbeiten oder Neuanfertigen von Dreh- und Frästeilen. Wir fertigen nach Zeichnung aber auch nach Ihrem Muster. Gerne stellen wir uns dieser Herausforderung!

### Folgende Abmessungen fertigen wir:

- CNC-Fräsen: x = 2.200 mm,  
y = 800 mm, z = 700 mm
- Konventionelles Fräsen: x = 1.100 mm,  
y = 600 mm, z = 500 mm

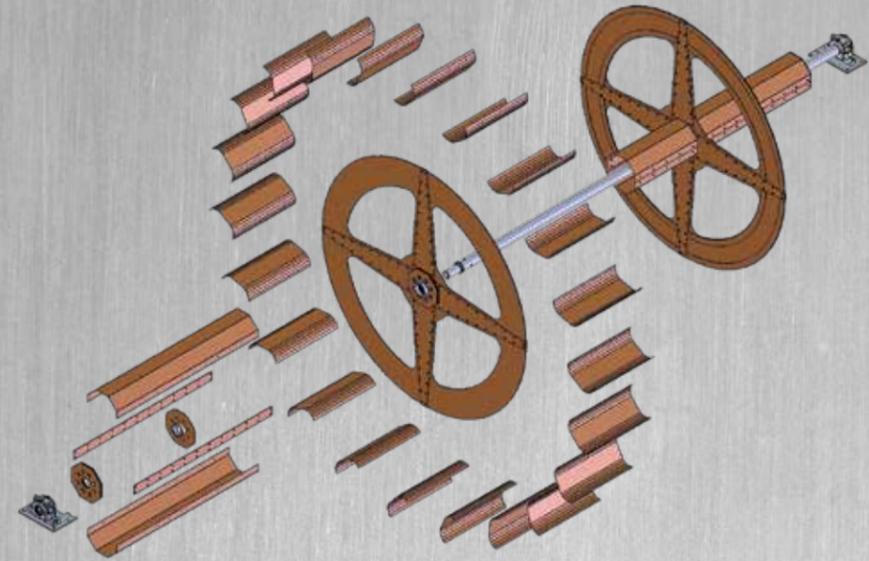


## Nutzenziehen

Hierbei handelt es sich um das Einbringen von Innennuten in Werkstücke. Dieser Prozess ist effektiver als das Nutzenstoßen. Gefertigt werden können Nutbreiten von 4-50 mm bei einer maximalen Länge von 425 mm.



## Baugruppenfertigung



### Projektbeispiel Baugruppe Mühlen- / Wasserrad

Wir fertigen komplexe Baugruppen - mit und ohne Beschichtung. Dabei ergänzt sich unser technisches Know-How mit einem modernen Maschinenpark, auf dem wir nahezu jede Idee direkt in die Tat umsetzen können: vom Einzelteil bis hin zur komplexen Baugruppe, vom Individualauftrag bis hin zur Serienfertigung.

## Mit unserem eigenen Fuhrpark beliefern wir Sie gerne!

Folgende Fahrzeuge stehen uns zur Verfügung:



1 Sprinter

1 LKW  
Nutzlast 12 Tonnen

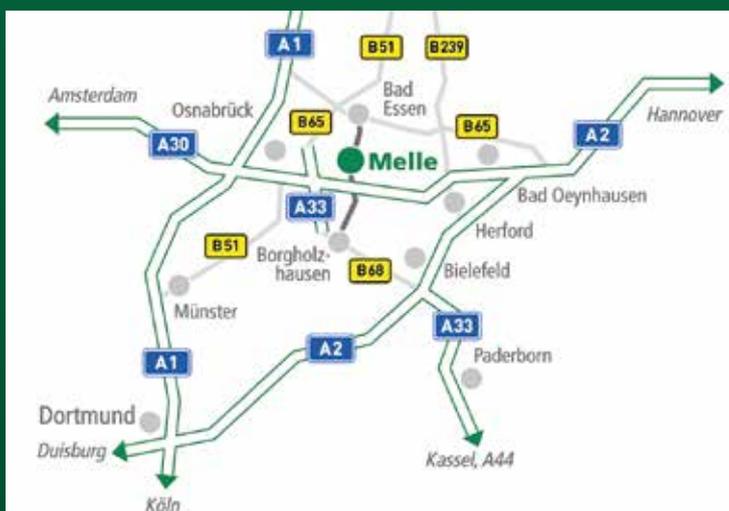
1 Sattelzug  
Nutzlast 25 Tonnen



Huning hat sich schon früh auf die Erfordernisse moderner Kundenlogistik eingestellt. Schließlich wissen wir, dass unsere Kunden Teil einer komplexen Wertschöpfungskette sind und unterstützen ihre Prozesse deshalb durch eine zielgerichtete Ablauforganisation und ein transparentes Produktionsmanagement.

All unsere Fertigungsabläufe sind komplett ERP-überwacht. Damit Kunden jederzeit wissen, wo welches Fertigungsteil im Produktionsablauf steht, bauen wir gezielt IT-Schnittstellen auf, die unser Handeln transparent machen. Als mittelständisches Familienunternehmen legen wir zudem größten Wert darauf, dass immer ein persönlicher Ansprechpartner an der Seite unserer Kunden steht.

Dieses Zusammenspiel von Technik, Logistik-Kompetenz und individueller Verantwortung hat kurze Lieferzeiten und Just-in-time-Fertigung zum Markenzeichen von Huning Blechbearbeitung gemacht: Das sind die Vorteile, die original Huning Prozesssteuerung bewirkt.



**Bei Rückfragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung!**

Telefon: 05422 608 260  
 Fax: 05422 608 300  
 E-Mail : [laser@huning-maschinenbau.de](mailto:laser@huning-maschinenbau.de)  
[www.huning-maschinenbau.de](http://www.huning-maschinenbau.de)

**Huning Maschinenbau GmbH**  
 Wellingholzhausener Straße 6 | 49324 Melle

**VdLB**  
 Verband deutscher Laseranwender  
 -Blechbearbeitung- e.V.